



XLAM: Ideal para crear láminas de productos como granola, mezclas proteicas, alimentos saludables y superalimentos, así como pasta de almendras y dátiles, lo que permite, gracias al corte final, elaborar deliciosas barras con combinaciones de sabor únicas.

Nuevo extrusor lineal continuo innovador que utiliza la presión de dos rodillos para producir grandes cantidades de productos, especialmente granola, snacks de proteínas y superalimentos.

La XLAM es un extrusor lineal continuo de última generación que utiliza la presión de dos rodillos ajustables en altura. Es especialmente adecuado para la extrusión de mazapán, pasta de almendras, avellanas, cacahuetes, dátiles, naranjas y otros frutos secos, así como para la elaboración de barras de cereales, granola, snacks de proteína y superalimentos saludables.

El equipo utiliza una bomba de tornillo termoregulada que transporta y moldea la masa a través de un conducto con rodillos de presión ajustables en altura, logrando así la consistencia adecuada para el producto final. La carga del material a extruir es sencilla y se realiza manualmente mediante la tolva de carga superior.

El corte de guillotina permite al operador seleccionar la forma, el tamaño y el peso final del extrudido, que, gracias a la conexión con el túnel de recubrimiento y enfriamiento, facilita el recubrimiento con chocolate y la decoración opcional. Esto garantiza una alta producción de aproximadamente 100-120 kilogramos por hora de producto extruido, recubierto, enfriado y listo para el posterior envasado con la envasadora flowpack WRAP 400 PLUS de Selmi.

Productos extruibles:

Pasta de almendra

Ganaches

Pasta de Gianduja

Pasta de dátil, fruta confitada, pasta de cacahuate, avellana y cualquier fruto seco

Compuestos para barras de proteína

Compuestos para productos superalimentos

Granola

Caratteristiche meccaniche

Dimensiones

Peso

Material en contacto con alimentos

Material de las juntas

Nº de ruedas pivotantes

[mm] (LxWxH) 1940x880x1580

[kg] 350

inox AISI 304 L

PTFE

4

Caratteristiche impianto refrigerante

Gruppo refrigerante

Gas refrigerante

Quantità gas refrigerante

Liquido refrigerante

70% acqua, 30% glicole senza fosfati

[Fr/h] 900

R134A

[g] 500

[l] 1,5

Caratteristiche elettriche

Potencia total instalada

Tensión de alimentación

Número de fases

Frecuencia

Tensión auxiliar

Grado de protección

Conexión: enchufe industrial

[kW] 1,5

[VAC] 220

1

[Hz] 50 / 60

[Vdc] +24

IP65

16A - 3 poles

Caratteristiche del sistema neumático

Presión mínima de trabajo

Flujo minimo

Caratteristiche del aire

[bar] 6

[l/min] 180

filtrado, seco y libre de aceite

